

Brezkompromisno glede varnosti za suho sadje in zelenjavo



Suho sadje in zelenjava sta precej priljubljena med potrošniki in sta del zdrave prehrane. Vsebujeta naravni sadni sladkor in sta bogata z vlakninami. Ker gre za organski izdelek, se obdelava najpogosteje izvaja v državi izvora, tako da so surovine uvožene neposredno, pri čemer se nivo vsebnosti nečistoč ne preverja. Slednje je naloga proizvajalca oziroma, v primeru trgovskih verig z lastnimi znamkami, najpogosteje pogodbenega podjetja za pakiranje.

Francosko podjetje Calabas Industrie, ki je specializirano za logistiko, skladiščenje in predvsem pogodbeno pakiranje suhega sadja in zelenjave, je bilo ustanovljeno leta 2010. V tem času je pridobilo zaupanje svojih dragocenih strank. Podjetje ne obljublja samo zanesljivih, higienskih in varnih postopkov ter izdelkov, temveč zagotavlja tudi kakovost. Stranke in potrošniki so lahko prepričani, da izdelki ne vsebujejo nečistoč ter da njihova nazivna teža ustreza dejanski



Najnovejša tehnologija za linijsko tehtanje in rentgensko pregledovanje zagotavlja maksimalno varnost živil

Calabas Industrie

Linijsko kontrolno tehtanje

Zaznavanje kovin

Rentgensko pregledovanje

METTLER TOLEDO



Surovine so večinoma dobavljene neposredno z območja izvora.

Od polja do pakiranja – ničesar se ne spregleda

Surovine, kot so oreščki, rozine, leča, fižol in čičerika, ki jih dobavljajo globalni dobavitelji, so očiščene, ko pridejo s polja, niso pa pregledane za vsebnost tujkov. Kmetijska podjetja običajno ne preverijo, ali njihovi izdelki vsebujejo tujke, kot so kovine, koščki lesa ali kamni. Za to nalogo je običajno odgovorno pogodbeno podjetje za pakiranje in v njegovem interesu je, da jo skrbno opravi. Zagotoviti mora, da do potrošnikov ne pridejo onesnaženi izdelki, ki jim lahko kakor koli škodujejo in s tem okrnijo ugled znamke.



Na linijah nameščene ključne nadzorne točke (CCP) preverjajo vse pakete za vsebnost kovin, da se zagotovi varnost izdelka skladno s smernicami IFS.

Od ustanovitve pred šestimi leti je podjetje uporabljalo opremo podjetja METTLER TOLEDO. Vsaka od treh proizvodnih linij deluje z dinamičnimi sodobnimi kontrolnimi tehnicami in sistemi za zaznavanje kovin. Med iskanjem zanesljive opreme so bili izbrani kombinirani sistemi podjetja METTLER TOLEDO, saj so popolnoma ustrezali postavitvi proizvodne linije. Tri od štirih linij imajo napredno tehnologijo za tehtanje med gibanjem in zaznavanje kovine, združeno v eni platformi, medtem ko je četrta linija zadolžena za pregledovanje suhe zelenjave. To pomeni, da je bilo treba uporabiti kombinirani sistem za rentgensko pregledovanje s kontrolno tehniko.

vrednosti skladno z evropskimi predpisi o končnem pakiranju.

S skupno 10 000 000 pakiranimi izdelki letno na štirih proizvodnih linijah si podjetje Calabas Industrie ne more privoščiti kompromisov pri kakovosti ali zanesljivosti, ko gre za varnost živil ali metrološke zahteve, ker morajo biti postopki skladni

s standardi in predpisi. Novembra 2016 je podjetje Calabas Industrie prejelo potrdilo IFS, s čimer se je zavezalo k varnosti živil. Podjetje ni želelo sprejemati kompromisov pri izbiri ustrezne opreme za pregledovanje izdelkov. Po skrbnem premisleku se je tako odločilo za partnerstvo s podjetjem METTLER TOLEDO.

Brez vsebnosti kovinskih tujkov

Obraba opreme za spravilo in izdelavo lahko povzroči, da se majhni kovinski delci, na primer ostružki, znajdejo v suhem sadju in prek dobavne verige dosežejo potrošnika. To je treba na vsak način preprečiti. Zato podjetje Calabas Industrie uporablja visoko občutljive sisteme za zaznavanje kovin podjetja METTLER TOLEDO, s katerimi pred začetnim postopkom pakiranja

preveri, ali izdelki vsebujejo kovinske tujke, in take izdelke izloči iz proizvodne linije.

Rentgenska tehnologija za najvišjo stopnjo varnosti

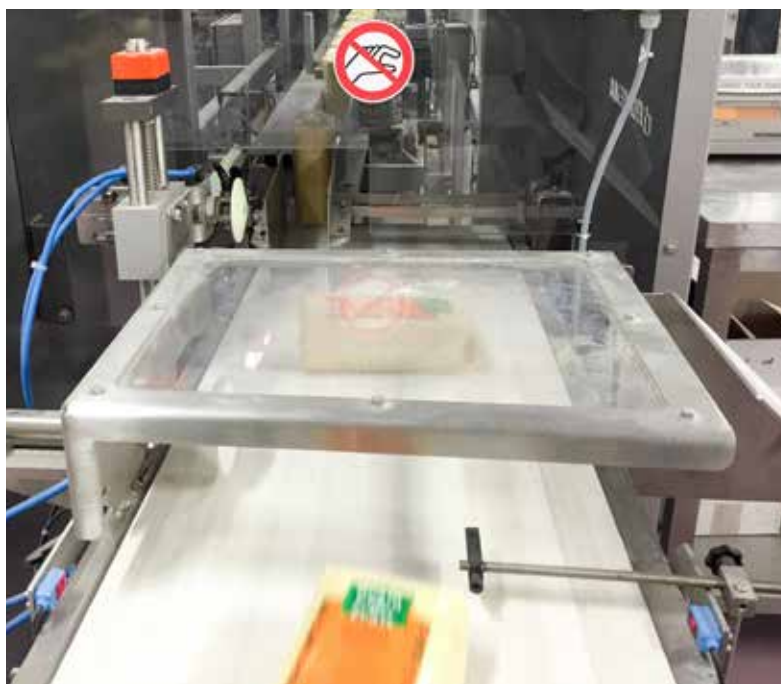
Za izdelke, ki pridejo neposredno s polja, obstaja velika nevarnost, da vsebujejo različne vrste nečistoč. Zaradi možnosti, da izdelki vsebujejo različne tujke, kot so steklo, les, kovine ali kamni, je uporaba rentgenskega sistema za pregledovanje nujna. Vsak pakiran izdelek je temeljito pregledan. Kombinirani sistem za rentgensko pregledovanje s kontrolno tehtnico med tehtanjem izmeri in shrani vrednosti vseh pomembnih parametrov ter izdela rentgensko sliko izdelka. Upravljaavec ali revizor lahko rezultate spremlja prek uporabniku prijaznega programskega vmesnika kombiniranega sistema. V primeru kontaminacije so izdelki samodejno izločeni iz linije v lovilne posode.

Skladnost z uredbami o končnem pakiranju – brez odstopanj pri teži

Dinamične kontrolne tehtnice samodejno zagotavljajo, da so vsi izdelki stehtani skladno z evropskimi predpisi za predpakirane proizvode. Tako kot izdelki s tujki, so tudi neskladni izdelki, na primer tisti, ki so pakirani v premajhnih količinah, nemudoma zavrženi. Na proizvodnih linijah so proizvedeni različni izdelki z različnimi vrstami embalaže. Zaradi izjemno intuitivnega programskega vmesnika opreme za pregledovanje izdelkov in njenega velikega pomnilnika za prednastavitve izdelkov, se zamenjava izdelkov izvede izjemno hitro. Ta in druge uporabne funkcije upravljavcu linije prihranijo dragocen čas, izboljša pa se tudi splošna učinkovitost opreme. Poleg tega številne mehanske možnosti nudijo visoko stopnjo fleksibilnosti za ravnanje



Uporabniški programski vmesnik kombiniranega sistema prikazuje rezultate tehtanja in rentgenskega pregleda.



Preveri se skladnost vseh izdelkov z evropsko uredbo o pakiranju.

s posameznimi vrstami embalaž in njihovo spremljanje. Natančna in visokozmogljiva enota za tehtanje je s svojim širokim razponom tehtanja primerna za vse izdelke podjetja Calabas Industrie.

Dobra popotnica za prihodnost – stalno zagotavljanje kakovosti je ključnega pomena

Stalno zagotavljanje in skrbno dokumentiranje kakovosti današnjih in prihodnjih prehranskih standardov je enako pomembno za trenutne kot tudi za potencialne stranke. Za izpolnjevanje te zahteve je podjetje Calabas Industrie v okviru programa



Neskladni izdelki se nemudoma zavržejo v koše za zavržene izdelke, ker vsebujejo tujke, kot so les, plastika, kamni ali kovine, ali ker so zaznana odstopanja v teži. Kombinirani sistem METTLER TOLEDO zanesljivo upravlja z vsemi vrstami zavrženih izdelkov.

za upravljanje kakovosti imenovalo vodjo kakovosti, ki stalno spremlja celoten postopek proizvodnje in zagotavlja, da izpolnjuje smernice IFS. Razširljive rešitve za pregledovanje izdelkov podjetja METTLER TOLEDO pomagajo vodji kakovosti pri zagotavljanju skladnosti z zahtevami za varnost živil. To omogoča podjetju Calabas Industrie, da na podlagi nadzora svojih postopkov v skladu s strogimi smernicami za varnost živil ohranja svoj ugled in hkrati zagotavlja enakomerno raven varnosti na vseh stopnjah proizvodnje. Vsak poseg v postopek in izvajanje kontrolnega tehtanja ali zaznavanja kovin ter uporaba rentgenske enote je v ta namen opremljena s časovnim žigom.

Ta digitalna dokumentacija, ki je hkrati varna pred nepooblaščenimi posegi tretjih oseb, prihrani veliko časa tako zaposlenim kot revizorjem.

Od blizu

»Naše upravljanje kakovosti strankam zagotavlja, da vedno prejema-jo kakovostne izdelke, ki so skladni s smernicami IFS. Ti pomembni preventivni ukrepi ščitijo potrošnike, znamke naših strank in našo lastno znamko. Želja po zagotavljanju varnih izdelkov vrhunske kakovosti je bil eden od razlogov, da smo izbrali vodilno podjetje na trgu rešitev za pregledovanje izdelkov,« pravi Ludovic Baix, direktor podjetja Calabas Industrie.



Še ena zadovoljna stranka:
g. Baix, direktor podjetja Calabas Industrie

Baix dodaja: »Poleg tega nam med razpisom nobeden od konkurentov podjetja METTLER TOLEDO ni uspel ponuditi rešitve, ki bi izpolnila vse naše zahteve na mestu proizvodnje. Pri izbiri so bile ključne prednosti prostorsko varčna zasnova kombiniranih sistemov, ki jih uporabljamo za zaznavanje tujkov, hitra in brezhibna integracija v naše proizvodne linije ter kakovost storitve. Pet let po ustanovitvi podjetja svoje odločitve nikakor ne obžalujemo. Zaradi rasti podjetja že načrtujemo povečanje zmogljivosti proizvodne linije. Tudi za prihodnje potrebe ne bomo sklopali kompromisov pri izbiri opreme za pregledovanje izdelkov.«

► www.mt.com/pi-calabas



Mettler-Toledo GmbH

8606 Greifensee
Švica

E-pošta: product.inspection@mt.com
Spletno mesto: www.mt.com/contact

Predmet tehničnih sprememb.
© 11/2016 Mettler-Toledo GmbH.
PI-MD-CS-EN-GEN-(Ref)-112516

www.mt.com/pi

Za več informacij